

深圳市卓欣水转印流程

生成日期：2025-10-21

水转印工艺工作原理介绍图片工艺特点：水转印间接印刷的原理及完美的印刷效果解决了许多产品表面装饰的难题，主要用于各种形状比较复杂的产品表面图文转印。主要原材料选择：针对不同效果和表面性能选用的水转印原材料选择时，要根据工件不同材质以及不同工件的颜色与之相对应转印完成之后的颜色有不同的处理方式。水转印工艺常用设备：上膜设备，水洗设备，烘干设备，喷涂设备。各步骤工艺详述：以下介绍水转印工艺流程段的详细操作以及注意事项。水转印是利用水压将带彩色图案的转印纸塑料膜进行高分子水解的一种印刷。深圳市卓欣水转印流程

水转印膜的优点：1、美观性。可以将天然纹路及照片、图档转印在产品上。2、创新性。水转印技术可克服一般传统印刷及热转印、移印、网印、表面涂装不能制作的复杂造型等问题。3、普遍性：适用于五金、塑胶、皮革、玻璃、陶瓷、木材等制品的表面印花（布和纸不适用），不受产品形状的限制，特别复杂或者面积特大，超长，超宽的产品也能装饰。4、高效性。不需要制版，可以直接出图。5、优越性。可以快速打样，曲面印刷，个性化彩绘和量小图案多的非纸和布类的印刷品6、环保性。残余物和废水不会对环境造成污染。深圳市卓欣水转印流程水转印加工能用在哪些产品上？

卓欣五金为您揭晓水转印加工的不良原因。花样中有细皱纹存在膜溶解时间不足延长溶解时间。花样会流动活化剂喷涂过量减少活化剂喷涂量。花样部分未附着活化剂喷涂不均匀、气温、水温过高，活化剂蒸发过快活化剂喷涂均匀、降低水温、气温，调整活化剂或吸风量。花样模糊不清溶解时间超过缩短溶解时间。产品表面有水泡转印时入水角度不对改变入水方向或角度。转印后花样附着不良素材表面有油污、物品底漆烘烤太干。素材表面清洗或确认素材材质，底漆确认、降低温度或时间。面漆附着不良底漆与面漆或面漆与素材不合变更涂料。面漆涂装后起泡或龟裂素材耐溶剂性低，物品的底漆硬化不足。面漆溶剂变换或变更面漆或将底漆干燥时间延长。面漆涂装干燥后变黄干燥时间过长，温度过干燥温度降低时间缩短，如上述方法无法改善请换耐黄变涂料。

水转印技术是利用水压将带彩色图案的转印纸/塑料膜进行高分子水解的一种印刷。其比较大的技术优势是不需要专属设备，不受介质的限制，不需要专属耗材，不需要高温加热，只要有图像输入工具（扫描仪或数码相机），作图工具（电脑），图像输出工具（喷墨打印机），加上水转印墨水，水转印纸张，就能在任何固体物体、任何曲面上随心所欲地印制任何图像。按照转印的特征分为水标转印和水披覆转印图片水标转印水标转印是将转印纸上的图文完整地转移到承印物表面的工艺，它很像热转印工艺，只是转移压力依靠水压，是近来流行的一种水转印技术，它可在承印物表面进行小面积的图文信息转印，与移印工艺的印刷效果类似，但投资成本较低，且制作过程也比较简单，很受用户欢迎。水标转印工艺无须活化剂活化，免除了有机溶剂的污染，在制作工艺品和装饰品方面具有明显的优势。水披覆转印所谓水披覆转印，是指对物体的全部表面进行装饰，将工件的本来面目遮盖，能够对整个物体表面（立体）进行图案印刷，这是它的优点；但缺点也很明显，即柔性的图文载体完全与承印物接触时难免发生拉伸变形，所以，实际上转印到物体表面的图文难以达到逼真程度。水转印，让包材拥有自然的颜色！

由于印刷方式可分为胶印、丝印、凹印等方式，在制作过程中要制版、出片、开机、套印等复杂程序，所以一般说来不适合个性印刷转印，只适合批量生产。但是值得一提的是，现在有少数水转印的厂家正在向市

场推出一种全新的水转印——喷墨打印水转印。 喷墨打印水转印技术目前国内只有及少数厂家掌握了技术core□它与普通的胶印、丝印、凹印等印刷方式比较起来，具有以下几个优点： 一，制作成本低。该技术是完全应用喷墨打印机直接打印，省去了像胶印、丝印等要开机、出片、制版等复杂而高费用的程序，从而在人力、物力上节省了很多。 二，灵活方便。因为喷墨打印水转印技术制作成本低，而且不需要太多的人力，只要一台普通的打印机，所以它特别适合于数量少(一张就可以做)、图片复杂、品种多的图片转印制作。 三，因喷墨打印水转印技术具有以上明显优势，所以它特别适合个性化转印。水披覆转印技术可将彩色图纹披覆在任何形状之工件上，为生产商解决立体产品印刷的问题。深圳市卓欣水转印流程

水标转印纸是在基材表面用丝网印刷或者胶印的方式制作出转移图文。深圳市卓欣水转印流程

水标转印纸加工过程：取出水转印纸轻轻贴近承印物表面，用刮板刮压图文面，使水分挤出，保持图文平铺在规定位置，进行自然干燥。对于可剥离水标转印纸，自然干燥后再入烘箱内干燥，以提高图文的附着牢度，干燥温度在65-100度。因为可剥离水标转印纸图文表面有一层保护光油，无须再进行喷涂保护。但可溶性水标转印纸图文表面并无保护层，自然干燥后需要喷涂光油处理，喷涂UV光油要用固化机固化。喷涂光油时一定要注意防止灰尘落在表面，否则产品外观会受到很大的影响。涂层厚度的控制是通过调整光油的黏度和喷涂量实现的，喷涂过多容易造成均匀度下降。对于转印面积较大的承印物，采用丝网印刷进行上光，可获得较厚的涂层，也是很有效的保护措施。深圳市卓欣水转印流程

中山市卓欣五金塑料有限公司总部位于黄圃镇盛红路1号A栋5楼502室(住所申报)，是一家研发、生产、加工、销售：五金制品及其配件，塑料制品及其配件。主营产品包括：表面处理，五金水转印，塑胶水转印，硅胶水转印，亚克力板水转印，树脂水转印。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）的公司。卓欣五金拥有一支经验丰富、技术创新的专业研发团队，以高度的专注和执着为客户提供表面处理，五金水转印，塑胶/硅胶水转印，树脂水转印。卓欣五金始终以本分踏实的精神和必胜的信念，影响并带动团队取得成功。卓欣五金始终关注自身，在风云变化的时代，对自身的建设毫不懈怠，高度的专注与执着使卓欣五金在行业的从容而自信。